

スプレーパウダー低減 油性オフセットインキ 「ヘラクレス」

# UNIECO PROCESS 4CS HERCULES

パウダーレス(低減)インキ『ヘラクレス』は従来インキよりもセット・乾燥を早め、擦れにも強く設計。 マットコート・上質紙にも対応しており棒積み適性も良好です。近年の印刷に求められる短納期の期待にお応えします。

## ■ ヘラクレスの特徴

### □ パウダー散布量の低減

2種類の裏移り防止剤によりスプレーパウダー使用量の低減を可能に。

例) コート紙・マットコート紙：パウダー最大50%削減

裏移り比較試験 (アート紙印刷直後にアート紙を重ね加圧)

ヘラクレス

他社一般インキ



### □ 良好な耐摩擦性

特殊ワックス等によりマットコート紙・上質紙などの表面平滑性が無い紙にも対応。

### □ セット性の向上

溶剤リリースの早い樹脂の採用により印刷直後の粘着性を低減しました。

### □ 速乾性でありながら皮張りは“ゆっくり”。

机上弛乾性を付与。インキ壺での皮張り時間を遅らせ、作業性をアップ。

例) 黄:24時間 紅:24時間 藍:27時間 墨:23時間 (40℃)

### □ 各種密着度試験済

PP、UVニス、水性ニス、水性ビニール、水性プレス、箔押し、油性ニス等に対応

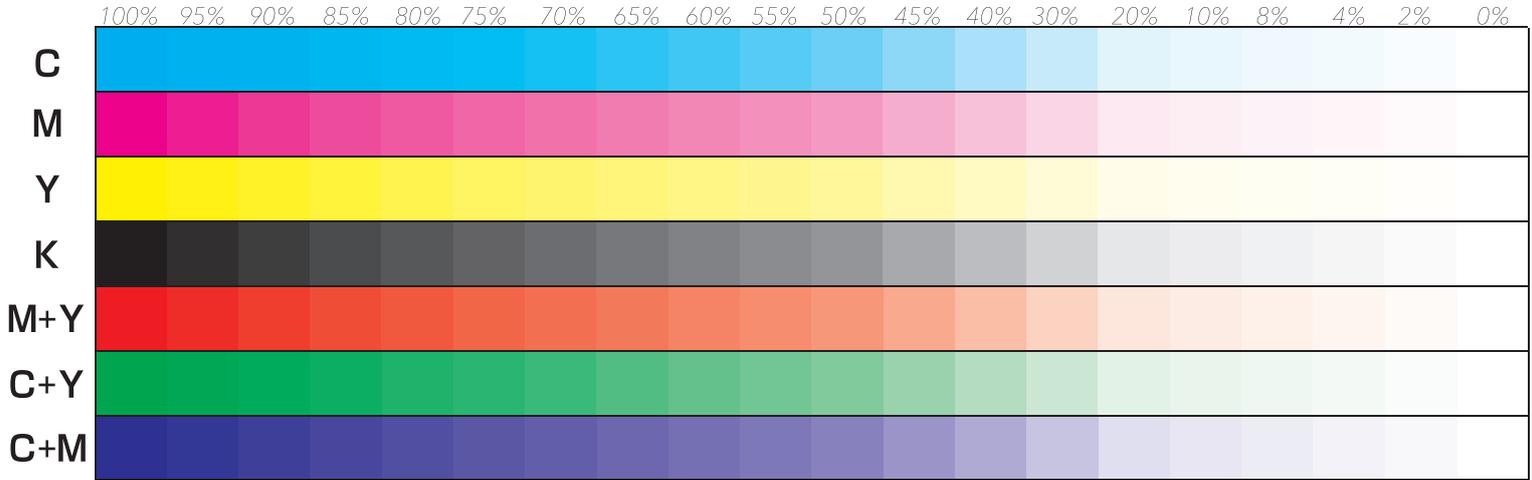
## ■ ヘラクレス ラインナップ

- ・ ヘラクレス : 薄紙・厚紙兼用タイプ
- ・ ヘラクレスSE : 耐光性タイプ

1kg真空缶 : 1ケース12kg詰  
5kg缶、パール缶等対応いたします。 ※オーダーになります。

スプレーパウダー低減  
油性オフセットインキ

UNIECO <sup>PROCESS</sup> 4CS HERCULES



■ パウダー削減の手順について

パウダー削減の予備試験は、下記の手順を推奨いたします。

- 1) 既存状態より10%程度減らし100枚程度印刷。
- 2) 印刷した100枚にて裏移り等の問題が無いかを確認。
- 3) 問題が無い場合、パウダーを20%程度減らし、100枚程度印刷。
- 4) 印刷後、裏移り等の問題が無いかを確認。
- 5) 以後、削減割合を変更しながら同様に繰り返し確認し、削減可能な下限を確認。

※確認時に裏移りがある場合はパウダー量を戻した状態が下限となります。

※紙の種類や絵柄・インキの盛り量によってもパウダー削減量は変わります。

【使用上の注意】

- ・ 下記にあてはまる場合、パウダー削減量の調整が必要です。
  - 1) 適正以上のインキ盛り量
  - 2) 静電気発生時などの排紙ファンの調整不良
- ・ ロングラン時にインキ過乳化などが生じた場合、ブランケットを洗浄し再スタートしてください。
- ・ 過乳化が生じたインキで印刷された印刷物は、後加工 (PP等) で密着不良が発生する場合がございます。

全ての印刷用紙においてパウダー低減を保証するものではありません。

ご利用に際しましてはお客様の使用条件などに適合するか予めご確認願います。

 **合同インキ株式会社**  
GODO PRINTING INK MFG. CO., LTD.

<http://www.godoink.co.jp>

〒581-0071 大阪府八尾市北久宝寺2-2-45

Tel.072-924-2851 Fax.072-924-2860